

Plan de formation

CQPM Fusion - 210h

Certification rattachée UIMM au n° de certification MQ 2010 12 52 0293 - RNCP41789

référentiel



Ce module de formation s'adresse à des personnes souhaitant obtenir les compétences liées à la fusion des métaux et différents alliages et souhaitant obtenir les compétences liées au métier d'opérateur fusion et souhaitant acquérir une certification.

Les **objectifs** de la formation sont d'être en mesure, à l'issue de la formation, de : Préparer et réaliser une fusion d'alliage cuivreux et d'aluminium ainsi que les traitements nécessaires avant coulée, ainsi que d'être capable de réaliser la coulée dans de bonnes conditions.

Méthodes pédagogiques

Les formations sont construites autour de processus de fabrication/création d'une œuvre en bronze et découpées en ZTS (zones travail spécifiques). Ce processus offre tous les cas de figure permettant d'aborder les points essentiels nécessaires au développement technique/artistique et à l'adaptation de l'individu au monde du travail contemporain.

Les formateurs s'appliquent à favoriser et à développer les piliers de l'enseignements, à savoir : apprendre à connaître, apprendre à faire, apprendre à vivre ensemble, apprendre à être.

Modalités pédagogiques

Formation : au sein d'un atelier de fonderie d'art en fonction

Suivi de l'action : Feuilles d'émargement

Evaluations : l'évolution de la pratique, des connaissances et compétences fait l'objet d'une évaluation continue durant la formation.

Attestation de fin de formation : cette attestation est remise à l'issue de la formation

Passage de certification : inscription à mi-formation à l'UIMM Occitanie. Examen en centre de formation ou en entreprise. Frais d'inscription non-inclus dans le tarif de la formation.

Durée : 210 heures

Public : Cette formation est à destination de personnes souhaitant acquérir les compétences liées au CQPM Fusion. Elle s'adresse plus particulièrement à des compagnons du devoir et du tour de France, et tout professionnel des secteurs de la métallurgie souhaitant acquérir la certification.

Prérequis : Maîtrise des compétences de bases (savoir lire, écrire, compter), test en atelier et entretien préalable à l'entrée en formation.

Effectifs : maximum 3 personnes

Modalités d'entrée en formation : L'inscription est précédée systématiquement d'un échange avec notre formateur afin de garantir l'adéquation des attentes des bénéficiaires avec les objectifs de la formation.

Parcours : Nos formations sont indépendantes et complémentaires. Elles sont individualisées et possiblement adaptable au projet professionnel du bénéficiaire, ce module peut-être un préalable à l'entrée en formation au CAP Mouleur Noyauteur bronze et cuivre cire perdue, au BFA fondeur d'art,...

P 1/3

Suite de parcours possible :

CAP Mouleur Noyauteur Bronze et cuivre cire perdue, Brevet de fondeur d'art, bac pro fonderie,...

Débouchés possibles :

Ouvrier qualifié, Opérateur en fonderie cire perdue, Chef d'atelier, Opérateur fonderie,...

Transportabilité des compétences/connaissances : bijouterie, prothésiste, mouleur noyauteur, serrurerie de bâtiment, chaudronnerie, métallerie, industrie métallurgique, atelier de bijouterie, atelier de ferronnerie, fonderie industrielle, fonderie d'art, chaudronnerie, ferronnerie, ouvrier qualifié, opérateur en fonderie cire perdue, ...

Equivalences et passerelles :

Une passerelle est possible vers les formations suivantes : CAP Bijoutier/joaillier, CAP orthoprothésiste, CAP Serrurier métallier, CAP Peintre décorateur, CAP fondeur, CAP dessinateur, projeteur, CAP Fondeur, BEP Métal fonderie, CCPM Opérateur cire perdue, Brevet de fondeur d'art Il n'y a pas d'équivalence.

Lieu : En centre de formation, Les Ateliers 960° Chemin de Saint Raffel 81300 Labessière-Candeil

Dates : à déterminer

Horaires : 8h30/12h - 13h/17h30

Devis : 8400€

Formateur : Laurent Inquimbert, directeur pédagogique et fondeur d'art/plasticien, diplômé "Un des Meilleurs Ouvriers de France", Benoit Charpentier, formateur diplômé "Un des Meilleurs Ouvriers de France"

Accessibilité PSH :

Adaptation de la formation sous certaines conditions, test en atelier adapté et mise en situation. Registre public d'accessibilité disponible sur site ou sur demande



CONTACT

Association Atelier 960

+33 7 60 02 79 79 / asso960@gmail.com / www.atelier960.fr

Chemin de saint raffel 81300 Labessière-Candeil

Siret 75392780500030 / N° déclaration 76810170481 / Certification Qualiopi n°QUA21110068 pour Actions de formation / 1ère émission

03/03/2022 - renouvelée le 03/03/2025 - fin 02/03/2028

CONTENUS	
LES FOURS DE FUSION (Fours au fioul, Fours à induction, Four à gaz)	la fabrication les réfractaires les reparations Les combustibles Les creusets et poches de transfert Les manipulations, four potager, four à cloche, four basculant Les manoeuvres de sécurité et les EPI
LES ALLIAGES CUIVREUX	cusn7 ● les réactions à la fusion ● fusion au fioul ● fusion induction ● fusion au gaz ● les temperatures de fusion ● les traitements ● Les températures de coulée
	cusn10 ● les réactions à la fusion ● fusion au fioul ● fusion induction ● les temperatures de fusion 960°/1000° ● les traitement ● Les températures de coulée
	cusn12 ● les réactions à la fusion ● fusion au fioul ● fusion induction ● les temperatures de fusion 960°/1000° ● les traitement ● Les températures de coulée
	al mn ● les réactions à la fusion ● fusion au fioul ● fusion induction ● les temperatures de fusion 1030° ● les traitement ● Les températures de coulée
LES ALLIAGES D'ALUMINIUM	les réactions à la fusion fusion au fioul fusion induction les températures de fusion les traitements Les températures de coulée
LES BONNES PRATIQUES	de l'allumage du four à la préparation des métaux four au fioul four à induction les bronzes les cupro aluminium les alliages d'aluminium

LA SECURITE	Les équipements de protection l'environnement les fours les energies les alliages
LA COULEE	Les remplissages alliages cuivreux alliages d'aluminium